

Le, 15 Septembre 1964

Société Anonyme
ANDRE CITROËN
Capital 302.460.000 Francs

117 à 167, Quai André Citroën
PARIS XV^e

NOTE TECHNIQUE

A MM. LES CONCESSIONNAIRES

N° 34 - D

METHODES REPARATIONS

CONFIDENTIELLE
(Droits de reproduction réservés)

DS - ID et ID BREAK

HY - HZ - T 23

MOTEUR

Centrage du carter de distribution

Pour assurer une bonne étanchéité entre vilebrequin (ou damper) et carter de distribution sur les moteurs des véhicules ci-dessus, il faut centrer parfaitement le carter de distribution au moment du montage.

Pour cela, utiliser la bague de centrage 1 679-T.

MONTAGE DU CARTER DE DISTRIBUTION :

- Monter la rondelle pare-huile sur le vilebrequin.
- Poser le carter de distribution et son joint (enduit d'hermétique liquide ou de festinol). Placer les trois rondelles d'étanchéité sous les vis débouchant dans le carter. (Sur moteur «H», intercaler le support de pot d'échappement).
- Approcher les vis de fixation sans les serrer.
- Mettre en place la bague 1 679-T (sur «H» et «T 23», elle peut être maintenue en place à l'aide de l'écrou de vilebrequin - voir fig. 2).
- Serrer les vis de fixation du carter à 1,5 m.kg.
- Déposer la bague 1 679-T.
- Monter une bague d'étanchéité neuve à l'aide de la bague de centrage 1 679-T après avoir enduit de graisse spéciale pour roulements l'espace compris entre les 2 lèvres.
- Sur moteurs «H» et «T 23», monter l'entretoise (1 fig. 1), la clavette, la poulie, l'arrêttoir et l'écrou. Serrer celui-ci à 20 m.kg et rabattre l'arrêttoir.
- Sur moteurs «DS et ID», monter le damper et l'écrou. Serrer celui-ci entre 22,5 et 25 m.kg et rabattre le métal de la collerette de l'écrou dans la rainure du vilebrequin.

NOTE : Cette méthode doit être suivie de préférence à celle plus délicate et moins sûre qui a été indiquée dans les Dictionnaires de Réparations avant la réalisation de l'outil 1679-T à savoir :

- Opération 403 § 42 A (page 31) du Dictionnaire de Réparations T 23 - N° 432 - Edition 1961.
- Opération H 72 - 100-3 § 39 (page 40) et § 40 (page 41) du Manuel de Réparations HY et HZ 72 - N° 505 Edition 1964.
- Opération DS 100-3 § (39-b) (page 64) du Dictionnaire de Réparations DS 19 - N° 465 - Edition 1962.

Fig. 1

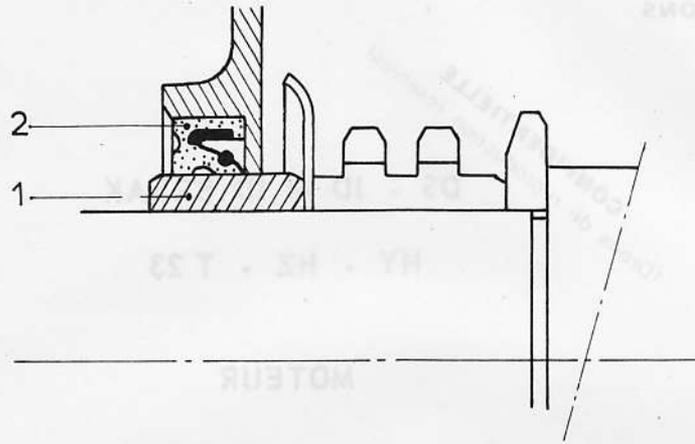
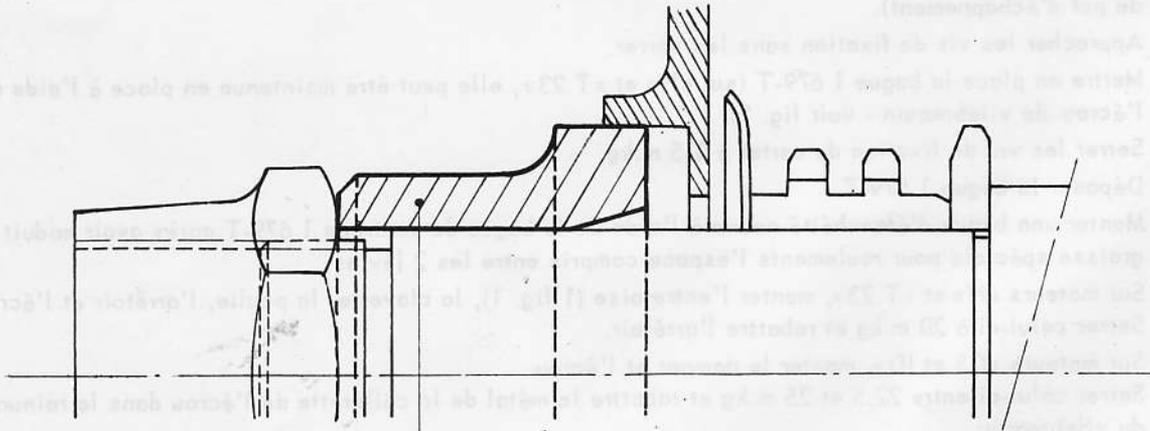


Fig. 2



Bague vendue sous le N° 1679-T

Société Anonyme
ANDRÉ CITROËN
 Capital 100.000.000 Francs
 117 & 119, Rue André Citroën
 PARIS XVI^e
 MÉTHODES RÉPARATIONS

MONTAGE DU CARTER DE DISTRIBUTION

Pour ces vis, voir la page de montage 1679-T

Pour ces vis, voir la page de montage 1679-T

NOTE : Cette méthode doit être suivie de préférence à celle plus délicate et moins sûre qui a été indiquée dans les Brevets de Patentes de la Société Citroën pour la réalisation de l'outil 1679-T à savoir : - Outil 1679-T (page 51) de la Méthode de Réparations N° 22 - N° 432 - Édition 1951 - Outil 1679-T (page 51) de la Méthode de Réparations N° 22 - N° 432 - Édition 1951 - Outil 1679-T (page 51) de la Méthode de Réparations N° 22 - N° 432 - Édition 1951 - Outil 1679-T (page 51) de la Méthode de Réparations N° 22 - N° 432 - Édition 1951